



**POLSKIE TOWARZYSTWO EKONOMICZNE**

**POLISH ECONOMIC SOCIETY**

**Zarząd Krajowy**

**ORGANIZACJA POŻYTKU PUBLICZNEGO**

Prezes  
ELŻBIETA MAĆZYŃSKA

Wiceprezesa  
ARTUR POLLOK  
STANISŁAW RUDOLF

Członkowie Prezydium  
ANDRZEJ S. BARCZAK  
STANISŁAWA BORKOWSKA  
WALDEMAR GRZYWACZ  
BOŻENA KLIMCZAK  
BARBARA Z. LIBERDA  
JÓZEF ŁOBOCKI  
BOGNA PILARCZYK  
DANUTA RUCIŃSKA  
ANDRZEJ SZPLIT

**UCZESTNICY I PROGRAM  
Konwersatorium „CZwartki u Ekonomistów”**

**organizowanego przez  
Polskie Towarzystwo Ekonomiczne  
Warszawski Dom Ekonomisty, Nowy Świat 49, 15 października 2009 r.**

**Dyskusja odbywała się na temat**

**Raportu NBP  
„Polska wobec światowego kryzysu gospodarczego”**

**Wprowadzenie:**

**Sławomir S. Skrzypek, Prezes Narodowego Banku Polskiego**

**Komentarze do „Raportu”:**

**prof. dr hab. Krzysztof Opolski, Wydział Nauk Ekonomicznych, Uniwersytet Warszawski**  
**prof. dr hab. Urszula Płowiec, Członek Rady Naukowej PTE**  
**prof. dr hab. Zdzisław Sadowski, Prezes Honorowy PTE**  
**prof. dr hab. Andrzej Wernik, Członek Rady Naukowej PTE**

**Dyskusję moderowała:**

**Prof. dr hab. Elżbieta Maczyńska**

Tekst Raportu dostępny jest na stronie internetowej NBP  
[http://www.nbp.pl/aktualnosci/wiadomosci\\_2009/polska\\_wobec\\_swiatowego\\_kryzysu\\_gospodarczego\\_2009.pdf](http://www.nbp.pl/aktualnosci/wiadomosci_2009/polska_wobec_swiatowego_kryzysu_gospodarczego_2009.pdf)

00-042 Warszawa  
ul. Nowy Świat 49  
tel. (48 ) 022 55 15 401,  
55 15 405  
Fax. (48) 022 55 15 444  
e-mail: [zk@pte.pl](mailto:zk@pte.pl)  
[www.pte.pl](http://www.pte.pl)

Konto/Bank a/c  
Millennium  
3811602202000000060847735

REGON 007022016  
NIP 526-03-00-196  
KRS 0000099464